



**NOBI
STAL**

PRODUCENT SPRĘŻYN I SIT PERFOROWANYCH

KATALOG

SIT PERFOROWANYCH

☎ 698 700 270

✉ kontakt@nobistal.pl

🌐 www.nobistal.pl

📍 Białka 17,
27-100 Iłża

KATALOG PRODUKTÓW

Sita perforowane	2
Sita o oczkach okrągłych w układzie $< 60^\circ$	3
Sita o oczkach okrągłych w układzie prostym	3
Sita o oczkach okrągłych w układzie $< 45^\circ$	4
Sita o oczkach kwadratowych w układzie $< 45^\circ$ wg PN-76/M-94060/05-3	4
Sita o oczkach wydłużonych w układzie prostym wg PN-76/M-94060/03-2	5
Sita o oczkach kwadratowych w układzie prostym wg PN-76/M-94060/05-1	5
Sita o oczkach wydłużonych w układzie mijanym wg PN-76/M-94060/05-2	6
Sita o oczkach wydłużonych w układzie $< 45^\circ$ wg PN-76/M-94060/03-3	6
Sita o oczkach wydłużonych w układzie mijanym wg PN-76/M-94060/03-2	7
Sita o oczkach prostokątnych w układzie prostym wg PN-76/M-94060/04-1	8
Sita o oczkach sześciokątnych w układzie $< 60^\circ$	8
Sita o oczkach ośmiokątnych w układzie prostym	8

Sita perforowane produkujemy w oparciu o PN-76/M-94060

Material: blachy zwykłe (czarne), kwasoodporne i kolorowe (np. aluminium) w zakresie grubości blach: 0,5 - 20 mm

Celem ułatwienia wyboru rodzaju blach perforowanych, przedstawiamy Państwu ich przykładowe wzory, nadmienając równocześnie, że grubości blach podane w wykazie są przykładowe i można dostosować je do wymagań Odbiorcy.

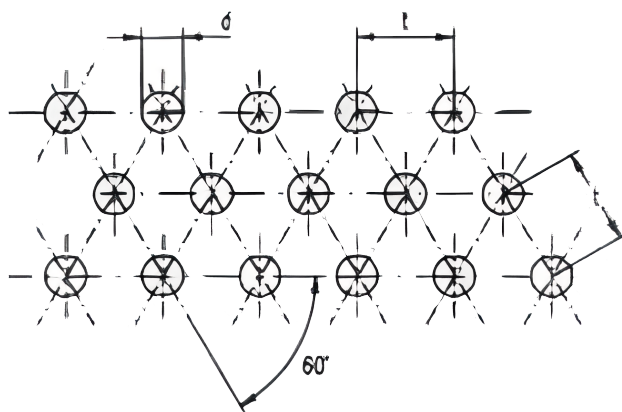
W celu uzyskania dokładniejszych informacji na temat produkowanych przez nas sit, prosimy o bezpośredni kontakt z naszym działem sprzedaży:

☎ **698 700 270**

✉ **kontakt@nobistal.pl**

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY

UWAGA: Wykaz nie zawiera wszystkich pozycji sit

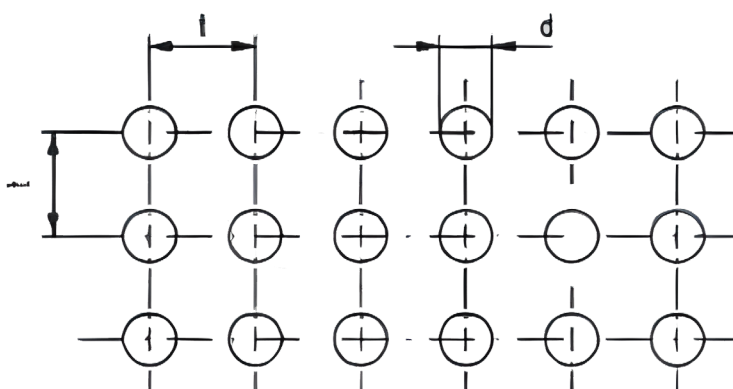


Średnica d [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
2	3,5	0,5 - 2	30
2,2	3,75	0,5 - 1	31
2,5	4	0,5 - 1	35
2,8	4,5	0,5 - 1,5	35
3	4,5	0,5 - 3	40,3
3,2	5	0,5 - 1,5	37,1
3,5	5,5	0,5 - 3	37
3,6	6	0,5 - 1,5	33
4	7	0,5 - 3	29,6
4,5	8	0,5 - 1,5	29
5	8 lub 9	0,5 - 4	35 lub 28
5,5	10	0,5 - 1,5	27
6	10	0,5 - 6	32,6
6,3	11	0,5 - 2	30
6,5	11	0,5 - 2	32
		3 - 4	31,5
7	13	1 - 4	26,3
8	11	0,5 - 2	49,0
8	15	0,5 - 6	25,8
10	16	0,5 - 10	35,4

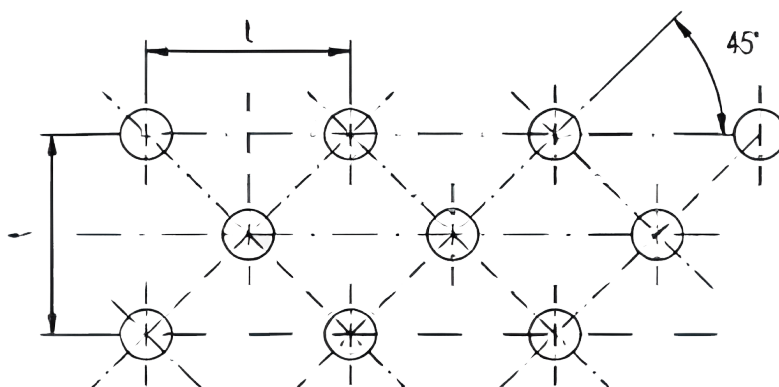
Średnica d [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
11	17	0,5 - 1,5	38
12	19	1 - 10	36,1
14	22	2 - 10	37
16	24	3 - 6	40
18	26	1 - 6	43
20	30	6 - 8	40
25	35	1 - 6	46
30	45	3 - 6	40
32	44	2 - 8	48
35	50	8	44
40	56	6 - 8	46
45	64	4 - 8	45
50	80	4 - 8	35
55	84	5 - 8	39
60	90	6	40
63	94	5 - 8	41
65	100	8	38
70	100	8	44
80	100	6	58
90	120	8	51
100	130	8	54

SITA O OCZKACH OKRĄGLYCH W UKŁADZIE PROSTYM

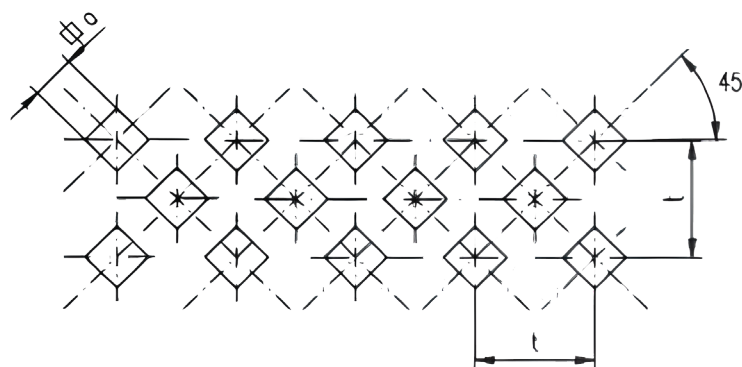
Średnica d [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
2	5,5	1	10
4	8,5	0,5 - 3	17,5
6	10	0,5 - 2	28,2
6	20	1 - 4	14,0
8	15	0,5 - 6	22
12	19	0,5 - 1,5	31,5
20	30	1 - 1,5	35
25	35	6	41



Srednica d [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
3	8	0,5 - 2	22
4	12	0,5 - 2	17
5	14	0,5 - 3	20
6	30	0,5 - 4	6
8	30	3 - 4	5,6
10	28	0,5 - 8	20
12	27	0,5 - 1,5	31
14	34	5 - 6	26
16	34	6	35
20	40	1 - 1,5	39
22	46	3 - 4	36
24	50	1 - 4	
32	64	5 - 6	39
35	70	4	39



SITA O OCZKACH KWADRATOWYCH W UKŁADZIE $\lt;45^\circ$ WG PN-76/M-94060/05-3

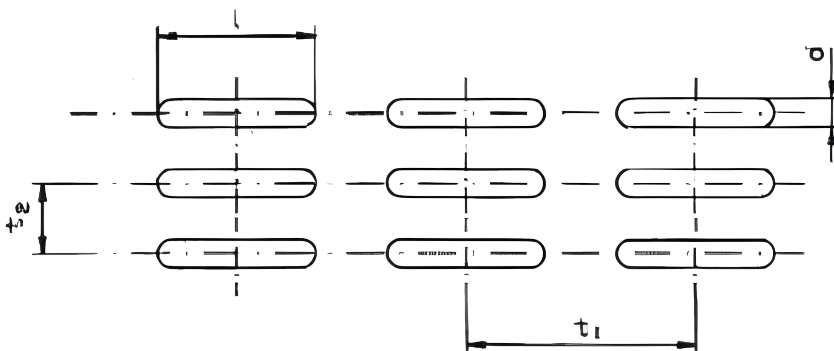


Wymiar a [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
2	5,5	1 - 1,5	26
2,5	6	1	35
4	9	1 - 3	39,5
5	12	1 - 4	35
6	14	1 - 4	36,7
6,3	16	1 - 4	31
7,5	17	1 - 2	39
8	20	1 - 6	32
9,3	21	1 - 2	39
10	24	1 - 7	35
12	27	1 - 6	39,5
14	31	1 - 6	41
16	31	1 - 8	
16	32	7	50
18	35	1,5 - 6	50
20	40	1,5 - 8	50

Wymiar a [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
23	46	1,5 - 6	50
25	50	1,5 - 8	50
30	54	3 - 8	59
31,5	60	3 - 8	54
32	60	3 - 6	57
		7 - 8	55,5
35	60	3 - 8	66
40	72	3 - 8	60
45	74	3 - 8	71
50	92	3 - 8	59
60	112	4 - 8	58
63	112	4 - 8	62
70	112	4 - 8	73
80	135	4 - 8	70
90	152	4 - 7	64,5
100	170	5	63

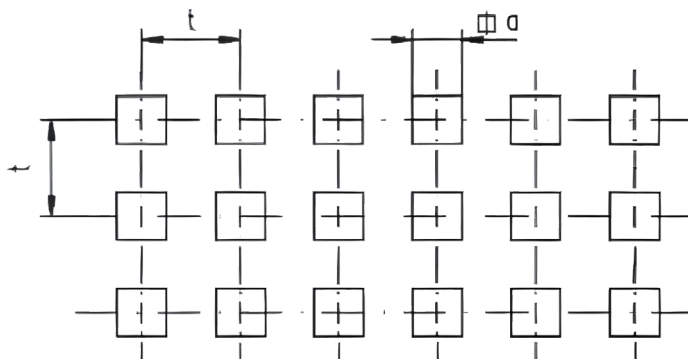
SITA O OCZKACH WYDŁUŻONYCH W UKŁADZIE PROSTYM WG PN-76/M-94060/03-2

Wymiar d x l [mm]	Podziałka t ₁ t ₂ [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
14 x 25	30 i 22	od 0,5	47
1,5 x 20	4 i 24	od 0,5	35
3 x 30	7 i 35	od 0,5	38
4 x 10	10 i 20	od 0,5	21
4 x 28	10 i 34	od 0,5	35
5 x 25	17 i 34	od 0,5	18
10 x 30	17 i 45	od 0,5	40
20 x 30	30 i 45	od 0,5	40



SITA O OCZKACH KWADRATOWYCH W UKŁADZIE PROSTYM WG PN-76/M-94060/05-1

Wymiar a [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
3,2	5	1,5	41
4	10	1 - 2	16
5	7	0,5 - 2	51
5	8	1 - 2	39
5	10	1 - 2	25
8	10	1 - 1,5	64
8	11,5	1	48,5
8	12	1 - 2	44,5
10	12	0,5 - 1,5	69,5
10	16	2	39
12	18	1 - 5	44,5
20	28	8	52
30	40	6	57
100	120	6	72
124,5	160	6	56

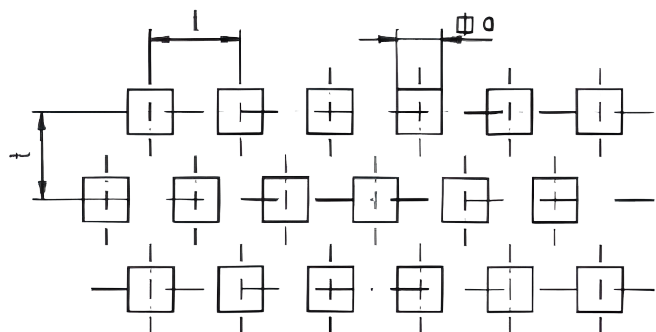


Promień zaokrąglenia naroży nie powinien być większy niż:

- 1,5 mm - dla oczek o wymiarze do 6 mm
- 3 mm - dla oczek o wymiarze do 30 mm
- 5 mm - dla oczek o wymiarze powyżej 30 mm

UWAGA: Istnieje możliwość wykonania sit zgodnie z konkretnymi wymaganiami Odbiorcy.

SITA O OCZKACH KWADRATOWYCH W UKŁADZIE MIJANYM WG PN-76/M-94060/05-2



Pozostałe wielkości otworów:

A = 3	A = 12	t = 6	t = 18
A = 4	A = 15	t = 8	t = 21
A = 5	A = 25	t = 10	t = 36
A = 6,3	A = 30	t = 12,5	t = 40
A = 8	A = 31,5	t = 14	t = 40
A = 10		t = 16	

Wymiar a [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
20	28	1,5 - 6	51

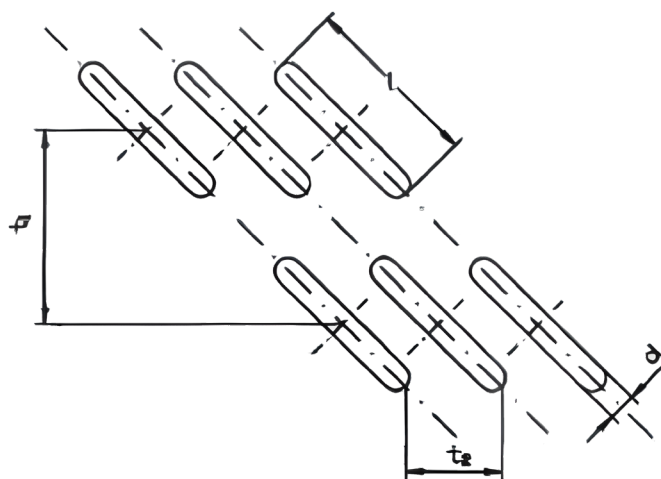
Promień zaokrąglenia naroży nie powinien być większy niż:

- 1,5 mm - dla oczek o wymiarze do 6 mm
- 3 mm - dla oczek o wymiarze do 30 mm
- 5 mm - dla oczek o wymiarze powyżej 30 mm

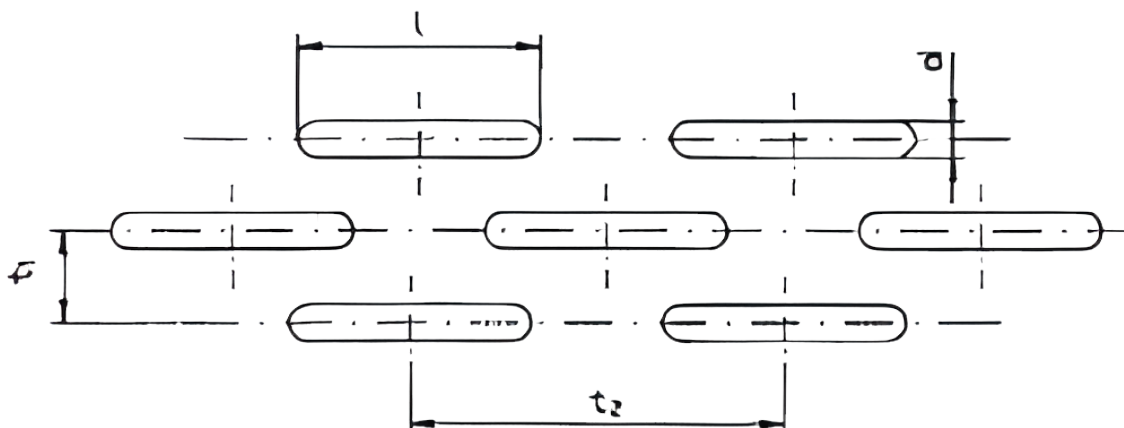
UWAGA: Istnieje możliwość wykonania sit zgodnie z konkretnymi wymaganiami Odbiorcy.

SITA O OCZKACH WYDŁUŻONYCH W UKŁADZIE < 45° WG PN-76/M-94060/03-3

Wymiar d x l [mm]	Podziałka t ₁ t ₂ [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
7,1 x 40	40 i 20	3 - 4	34
8 x 45	36 i 22,5	4	42,5
10 x 56	54 i 27	5 - 8	37
15 x 50	42 i 42	8 - 10	40



SITA O OCZKACH WYDŁUŻONYCH W UKŁADZIE MIJANYM WG PN-76/M-94060/03-2

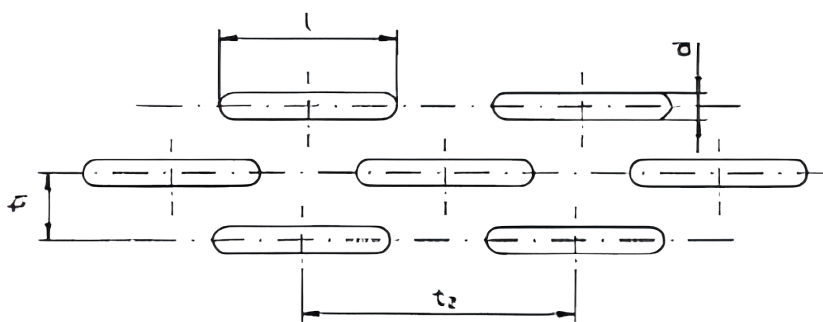


Wymiar d x l [mm]	Podziałka t ₁ t ₂ [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
2	3	4	5
1,5 x 15	3,5 i 18	1	35
2 x 20	4,3 i 24	0,5 - 2	38
2 x 25	5 i 30	0,5 - 1,5	33
2,2 x 20	5 i 25	0,5 - 1,5	34,5
2,2 x 25	4,6 i 29	0,5 - 1,5	40,5
2,5 x 25	5 i 29	0,5 - 2	42
2,8 x 30	5,7 i 35	0,5 - 2	41
3 x 10	7 i 15	0,5 - 2	27
3 x 16	10 i 22	0,5 - 3	21
3 x 20	10 i 30	0,5 - 3	19,5
3 x 25	7 i 30	0,5 - 3	35
3 x 30	7 i 34	1 - 3	37
3 x 35	7 i 40	1 - 3	37
3,2 x 30	6,3 i 34	1 - 2	44
3,2 x 35	6 i 40	1 - 2	46
3,4 x 30	6,5 i 34	1 - 2	45
3,5 x 35	6,5 i 40	1 - 2	46
3,8 x 35	7 i 40	1 - 2	46,5
4 x 10	8 i 16	1 - 3	28,5
4 x 12	8 i 16	1 - 4	35
4 x 16	11 i 22	1 - 4	25
4 x 20	10 i 25	1 - 4	23,5
4 x 25	8 i 30	1 - 4	40
4 x 35	8 i 40	1 - 4	43
4,5 x 25	8 i 30	1 - 3	45
4,5 x 35	9 i 40	1 - 3	42,5
5 x 10	10 i 14	1 - 4	32
5 x 25	9 i 30	1 - 2	44
5 x 25	10 i 30	3 - 5	40
5 x 35	9 i 40	1 - 5	47
5,5 x 25	10 i 30	1 - 5	44
5,5 x 35	9,1 i 40	1 - 3	51
6 x 25	11 i 30	1 - 6	43

6 x 35	11 i 40	1 - 6	46
	13 i 25	1 - 6	36
6,3 x 25	11 i 30	1 - 6	45
6,3 x 35	11 i 40	1 - 6	48
6,5 x 35	10 i 40	1 - 3	50
	11 i 40	4 - 6	48
7 x 25	12 i 30	3	46
7 x 25	13 i 30	3	42
7 x 35	11 i 40	1 - 1,5	53
7 x 35	13 i 40	4	44
8 x 25	13 i 30	1 - 3	48
	14 i 30	6 - 8	44
8 x 35	14 i 40	1 - 8	48
8 x 45	30 i 50	5	23
9 x 12,5	14 i 17	1 - 4	40
9 x 30	16 i 35	5 - 6	43,5
9 x 30	15 i 35	3 - 4	48
	14 i 40	2 - 4	53
	16 i 40	2 - 6	45
10 x 16	16 i 20	3 - 4	43
	15 i 20	1 - 1,5	46
10 x 20	15 i 24	2 - 3	50
10 x 25	16 i 30	1 - 6	46
10 x 30	20 i 40	1	35
10 x 35	16 i 40	8	51
10 x 60	70 i 70	7	37
12 x 25	18 i 36	1 - 6	42
12 x 35	18 i 40	2	54
	19 i 40	6 - 10	51
12 x 40	28 i 56	6 - 10	24
12 x 50	28 i 78	3 - 8	26
12 x 65	73 i 20	7	52
16 x 65	75 i 28	7	36
20 x 30	28 i 36	2	51
20 x 35	28 i 45	1,5 - 4	49
20 x 40	28 i 50	2 - 6	51

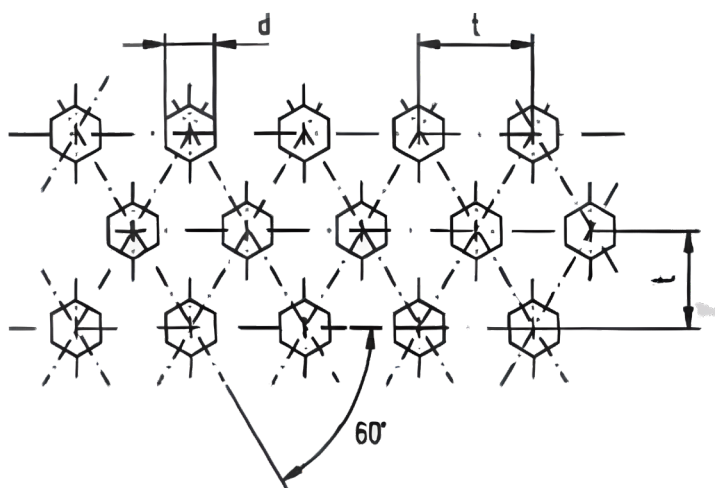
SITA O OCZKACH PROSTOKĄTNYCH W UKŁADZIE PROSTYM WG PN-76/M-94060/04-1

Wymiar $d \times l$ [mm]	Podziałka t_1, t_2 [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
5,4 x 16	8 i 20	1 - 2	54



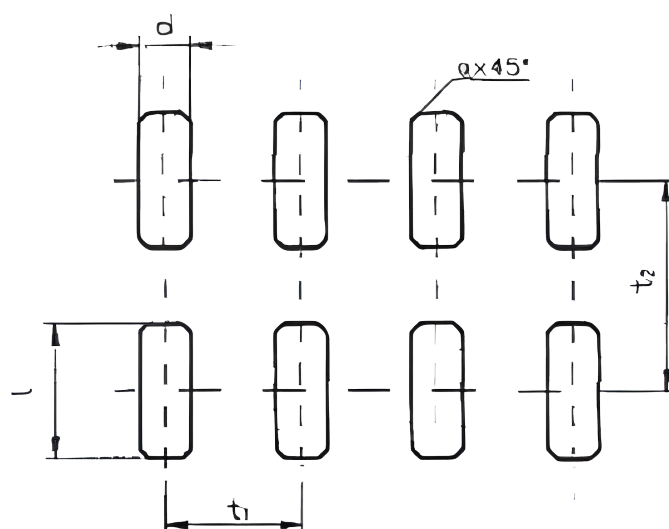
SITA O OCZKACH SZĘŚCIOKĄTNYCH W UKŁADZIE $< 60^\circ$

Wymiar d [mm]	Podziałka t [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
8	12	1 - 2	44
10	28	2	13
12	16	6	56
32	40	7	64



SITA O OCZKACH OŚMIOKĄTNYCH W UKŁADZIE PROSTYM

Wymiar $d \times l$ [mm]	Podziałka t_1, t_2 [mm]	a [mm]	Grubość blachy [mm]	Prześwit względny [%]
<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
25 x 102	32 i 142	7,5	5	60
30 x 116	40 i 160	7,0	8	50





NOBI STAL

PRODUCENT SPRĘŻYN I SIT PERFOROWANYCH

P.P.U.H NOBI-STAL Iwona Nobis

 Białka 17, 27-100 Iłża

 +48 698 700 270

 www.nobistal.pl

 kontakt@nobistal.pl